



# Plant iT.

Process Control Systems. MES inside.

Works with

Eco*truxure*

CIPoptimize – Automatisierte Reinigungsprozesse

[proleit.de](http://proleit.de)

**ProLeiT**

by Schneider Electric

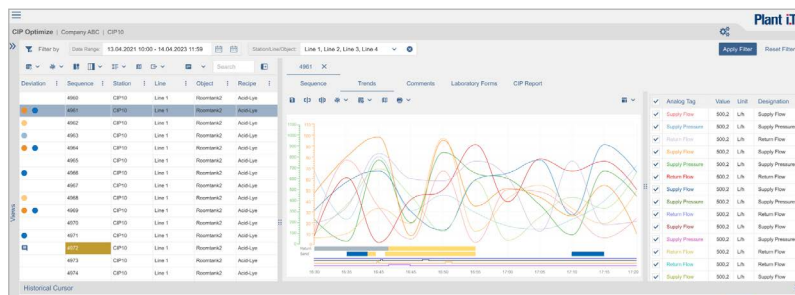
# Clean-in-Place Optimierungssystem

Cleaning in Place, oder auch „CIP“ ist eine essentielle Komponente zur Gewährleistung der Produktqualität und -sicherheit in Produktionsanlagen der Lebensmittel-, Getränke-, Biotechnologie- und Pharmaindustrie. Wird eine Prozessanlage zwischen zwei Produktionsläufen erfolgreich gereinigt, lassen sich potenzielle Kontaminationen und Qualitätsmängel beim Endprodukt vermeiden.

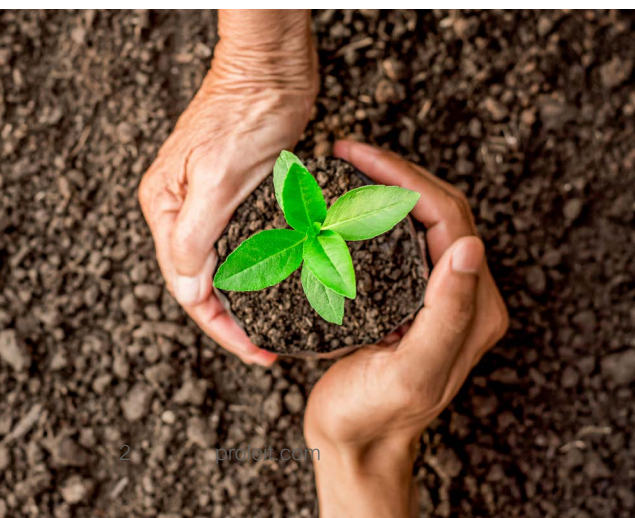
Unter dem Begriff „CIP“ werden alle mechanischen und chemischen Reinigungsvorgänge zusammengefasst, die für die Vorbereitung von Anlagen erforderlich sind. Dieses Verfahren ist für die Aufrechterhaltung der mikrobiologischen Hygiene der Anlagen unerlässlich, da es an Ort und Stelle durchgeführt wird, ohne dass eine Demontage des Produktionssystems erforderlich ist.

CIPOptimize, die CIP-Automatisierungslösung von ProLeiT, gewährleistet die Sauberkeit und Hygiene von Prozessanlagen und folglich auch die Sicherheit der verarbeiteten Produkte. Viele CIP-Prozesse sind zeitaufwendig und ressourcenintensiv. Sie verbrauchen erhebliche Mengen an Energie, Chemikalien und Wasser.

CIPOptimize wurde speziell dafür entwickelt, alle notwendigen Daten zu sammeln, um den Reinigungsprozess vollumfänglich zu dokumentieren. Die umfassenden Funktionen von CIPOptimize tragen dazu bei, den Reinigungsprozess verlustarm zu gestalten und



die Reinigungseffizienz zu steigern. Sowohl der Verbrauch von Energie und Chemikalien als auch die Gesamtreinigungszeit können dank CIPOptimize maßgeblich gesenkt werden. Ein wesentliches Merkmal von CIPOptimize ist die Möglichkeit der detaillierten Datenanalyse und in der Erstellung eines umfassenden Reinigungsanalyseberichts. Dieser Bericht umfasst Ergebnisse und Empfehlungen, erwartete Einsparungen und eine Priorisierung der umzusetzenden Maßnahmen. So erhalten die Entscheidungsträger verwertbare Erkenntnisse, um die kontinuierliche Verbesserung des Reinigungsprozesses voranzutreiben.



## Nachhaltige Prozessoptimierung

Als Teil von Schneider Electric betrachten wir bei ProLeiT es als unsere Mission, einen entscheidenden Beitrag zu einer nachhaltigeren Welt zu leisten. Dazu gehört auch die Energiebilanz unserer Kunden. Die Lösungen von ProLeiT unterstützen Anlagenbetreiber dabei, die Energieflüsse in ihren Anlagen transparent zu machen, damit vorhandene Einsparpotenziale identifiziert, analysiert und ausgeschöpft werden können.

# CIPoptimize

Die wesentlichen Vorteile im Überblick



## Effizienz

Mit dem Einsatz von CIPoptimize lassen sich die Energiekosten für den Reinigungsprozess deutlich reduzieren. Indem Anlagenbetreiber die Reinigung detailliert im Blick haben, kann der Einsatz von Chemikalien optimiert und Abfälle minimiert werden.



## Flexibilität

Anpassbare Dashboards und Analysen bieten die Möglichkeit, Daten zu visualisieren und zu interpretieren. Auf dieser Grundlage können schnell fundierte Entscheidungen getroffen werden. Dank dieser Flexibilität können die Darstellung und Datenanalyse kundenspezifisch angepasst werden.



## Reduzierung der Verluste

Die Optimierung der Reinigungsprozesse führt zu einer Reduzierung von Produktverlusten, des Chemikalienverbrauchs, der Umweltbelastung (Abwasser und CO<sub>2</sub>) und des Gesamtenergieverbrauchs (Wasser, Luft, Gas, Strom und Dampf). Außerdem wird die Reinigungszeit verkürzt und die Gesamtanlageneffektivität (OEE) verbessert.



## Transparenz

Die erweiterte Rückverfolgbarkeit von Reinigungsprozessen und der einfache Zugriff auf die Compliance-Dokumentation vereinfachen die Verfahren zur Einhaltung der Lebensmittelsicherheit erheblich.

## Info

CIPoptimize ist für Sie erhältlich:

- als Standalone-Lösung
- oder als Add-on zu einer bestehenden Plant iT-Lösung
- als Subskriptions-Modell in unterschiedlichen Ausprägungen.

**Wir beraten Sie gerne zum Einsatz von CIPoptimize in Ihrer Prozessanlage!**





Besuchen Sie uns unter  
[proleit.de](http://proleit.de)

ProLeiT GmbH  
Einsteinstr. 8 | 91074 Herzogenaurach | Deutschland  
Tel: +49 9132 9024 430 | Fax: +49 9132 643 0000 | [info@proleit.com](mailto:info@proleit.com)

© 2025 ProLeiT

Plant iT und brewmaxx sind eingetragene Marken und Markennamen von ProLeiT. Schneider Electric, Microsoft, Qlik, Rockwell Automation, SAP, Siemens, Windows und alle hier nicht genannten Marken und Markennamen sind eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Unternehmen. Die Informationen in diesem Dokument enthalten lediglich allgemeine Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, welche im konkreten Anwendungsfall nicht immer in der beschriebenen Form zutreffen bzw. welche sich durch die Weiterentwicklung der verschiedenen Systemkomponenten ändern können. Einige der in diesem Dokument verwendeten Grafiken und Abbildungen sind beispielhaft und können vom jeweiligen Auslieferungszustand abweichen. ProLeiT und die Tochterunternehmen stehen lediglich für Systemfunktionalitäten und Dienstleistungen nach der Maßgabe ein, wie diese in einem Vertrag über den jeweiligen Liefer- und Leistungsumfang ausdrücklich geregelt sind.