



Plant i.T.

Process Control Systems. MES inside.

Works with

EcoEtruxure™

Plant Acquis i.T EnMS – Energy Management System

proleit.com.br

ProLei.T.

by **Schneider** Electric

Sistema de gerenciamento de Energia qualificado

Implementação de um Sistema de gerenciamento de energia sistemático para DIN EN ISO 50001, uma norma internacionalmente reconhecida, não só está ajudando a reduzir consideravelmente os custos operacionais e de fabricação, mas também está provando ser uma vantagem competitiva e uma ferramenta de marketing eficaz.

Plant Acquis iT EnMS é o sistema de gerenciamento de energia da plataforma de software Plant iT e pode ser integrado a qualquer momento como um complemento (Add-On) ao sistema de controle de processo. Ele permite que as empresas de produção aproveitem todo o potencial para melhorar a eficiência energética, para determinar e documentar o consumo de energia para a produção com o objetivo de reduzir constantemente o consumo de energia. A base para o sistema de gerenciamento de energia (EnMS) é o armazenamento dos dados (as-is states) de todas as fontes de energia primárias e secundárias e outros meios de energia utilizadas. Estes dados permitem posterior apresentação através de relatórios padrões – com comparações das variáveis em diversos períodos de tempo. Os parâmetros do sistema de alarme inteligente (quando os valores se aproximam rapidamente ou ultrapassam os valores limites) são parametrizados utilizando os valores-limites definidos para os picos de carga e consumidores. Isto permite aos operadores tomar medidas preventivas para: Evitar picos de carga e otimizar a utilização de energia no baixo consumo (vales de carga).

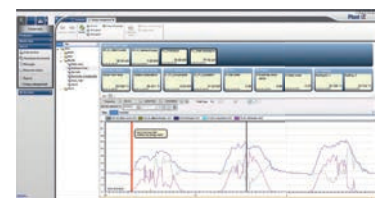
Aquisição de Dados de Energia

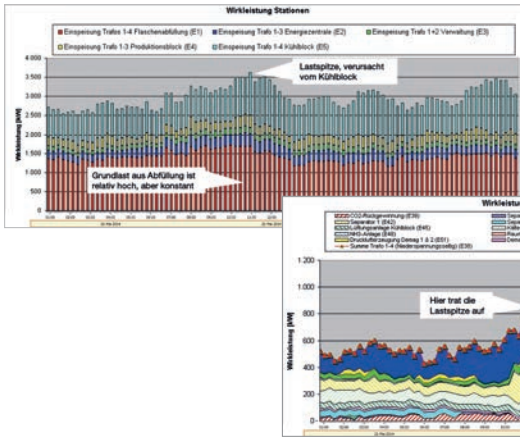
Plant Acquis iT EnMS permite implementar vários métodos para aquisição de dados de energia inteligente. A aquisição de dados tradicional contem p. expl.: valores de medidores de pulsos, contadores absolutos, contadores virtuais (valores calculados), totalizadores, contadores integrais, diferenciais

e de valores analógicos (p.expl. temperatura). Dependendo da interface disponível, os medidores de energia de entrada da concessionária podem ser conectados diretamente ao sistema p. expl.: via M-Bus e respectivos conversores. Plant Acquis iT EnMS suporta a aquisição off-line de valores de energia coletados através de dispositivos de aquisição de dados móveis (PDAs). Estes identificam os medidores através de seu código de barras e, assim permite a entrada manual dos valores medidos. Adicionalmente podemos realizar através do MS Excel a importação e exportação dos dados. Plant Acquis iT EnMS suporta a transferência de dados de energia tanto do servidor brewmaxx como de servidores externos e bancos de dados. A avaliação e análise dos dados pode ser realizada em uma estação de operação (brewmaxx Client) ou alternativamente em um PC externo com a ajuda de interface de energia.

Garanta com Plant Acquis iT EnMS sua vantagem competitiva e lucro a partir de um sistema de gerenciamento de energia qualificado. De pequenas e médias empresas de processo até corporações internacionais utilizam o nosso sistema de gerenciamento de energia. Teremos o maior prazer de fornecer um plano sob medida para implantar o Plant Acquis iT EnMS em sua empresa.

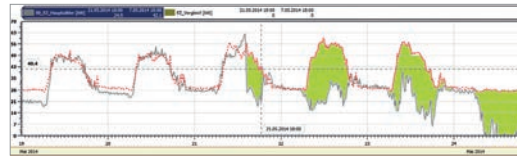
Plant Acquis iT EnMS está totalmente integrado na interface do usuário do sistema de controle de processo..





O Sistema de gerenciamento de energia pode, por exemplo, ser usado para realizar uma análise de carga de pico de consumo.

Colocar em operação um sistema de refrigeração simultaneamente com outros processos resulta em picos de energia caros. Estratégias no sistema de gerenciamento de energia pode impedir o funcionamento simultâneo de unidades de alto consumo energético – sem qualquer impacto negativo sobre o processo.

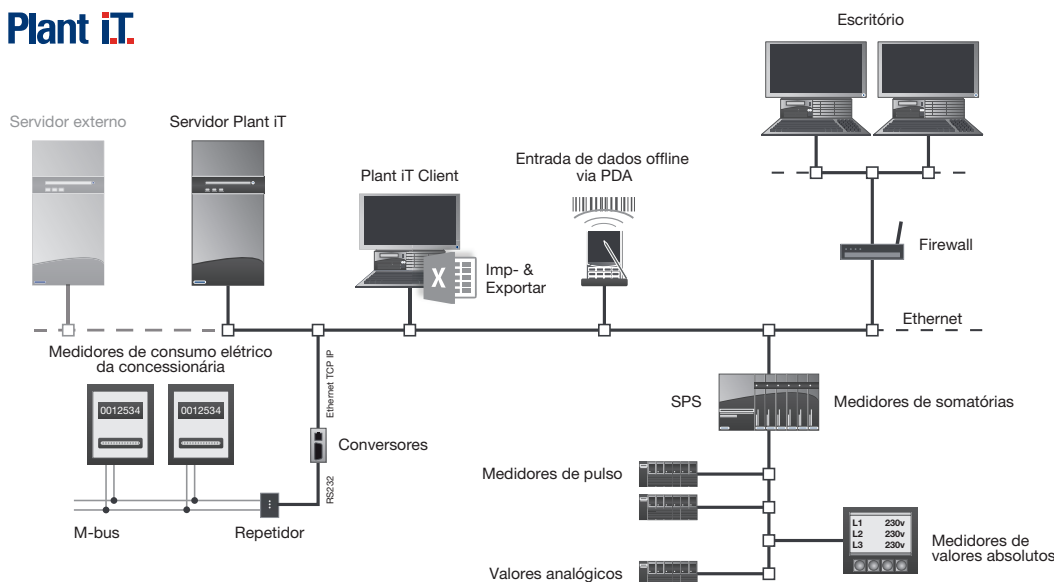


O monitoramento permite análises comparativas sobrepondo dados de diferentes períodos de tempo.

Plant Acquis iT EnMS: As principais vantagens resumidas

- Detecção das áreas de maior consumo energético
- Detectar equipamentos com falhas ou avarias (p.expl. vazamento de ar comprimido)
- Análise detalhada dos componentes críticos da planta
- Análise dos valores de consumo e identificação do consumidor com maior potencial de economia energética
- Análise dos valores de pico de consumo: evitar picos de carga através de uma estratégia de desligar e reiniciar equipamentos prioritizados, incluindo tempo de operação mínimo e tempo de paradas mínimo/máximo.
- Reconhecer recorrentes picos de consumo através de partidas em paralelo de equipamentos da planta e relatório das condições operacionais críticas
- Monitorar os valores registrados, exibir um relatório via WEB (SSRS) ou através de MS-Excel
- Definição de tempo de otimização com posterior análise e avaliação da redução de consumos alcançados
- Documentação normalizada das medidas tomadas para otimizar o consumo de energia

Plant iT.



Arquitetura de aquisição de dados com Plant Acquis iT EnMS.



Visit us on
proleit.com.br

ProLeiT Automação Ltda
Edifício Avenida | Avenida Independência, 546 | Bairro Alto | CEP: 13.419-160 | Piracicaba – SP | Brazil
Tel: +55 19 33747987 | info@proleit.com

© 2021 ProLeiT

Plant iT e brewmaxx são marcas registradas da ProLeiT. Schneider Electric, Microsoft, Qlik, Rockwell Automation, SAP, Siemens, Windows e todas as outras marcas usadas e não mencionadas aqui são marcas registradas das respectivas empresas. As informações neste documento contêm apenas descrições gerais ou características de desempenho que, em caso de uso real nem sempre se aplicam como descrito, ou que podem mudar devido ao desenvolvimento de novos componentes do sistema. Alguns dos gráficos e imagens usados neste documento são apenas exemplos e podem diferir do status de entrega. ProLeiT e todas as suas subsidiárias são responsáveis apenas pela funcionalidade do sistema e dos serviços condicionados ao escopo do contrato de fornecimento.